



Varseo XS

EL SISTEMA DE IMPRESIÓN 3D
para aplicaciones dentales



BEGO Y BORTECH

JUNTOS AL ÉXITO

EN LA IMPRESIÓN

VARSEO XS – IMPRESIÓN 3D BEGO

La Impresora 3D, DLP económica y de alta resolución con una exactitud de reproducción de detalles excepcional, velocidad de impresión independiente de la cantidad de objetos que vayan a fabricarse.

Varseo XS Incluye REF. 26490

- Activación de 1 código de material de su elección:
 - Activación del código de material para Varseo XS: VarseoSmile Crown Plus. REF. 99124
 - Activación del código de material para Varseo XS: VarseoSmile Temp. REF. 99123
- Manual de instrucciones Varseo XS (en la memoria USB suministrada) REF. 86109
- Guía rápida de instalación REF. 80286
- Espátula de acero inoxidable REF. 19550
- Plataforma de construcción REF. 20702
- Depósito de resina (2 unidades) REF. 20703
- BEGO CAMcreator Print REF. 99118
- Cable de red (EU and USA).
- Fuente de alimentación.
- Memoria USB con datos.
- Recipiente de enjuague.
- Guantes.

3D

\$4.900.000 (IVA incluido)



MATERIALES PARA USO

VARSEO XS

OPCIONALES



Varseo Smile Crown^{plus}

Materiales para uso Varseo XS opcionales



Datos técnicos

Colores	A1, A2, A3, B1, B3, C2, D3
Densidad	aprox. 1.4–1.5 g/cm ³
Grosor de capa	50 µm
Viscosidad	2.500–6.000 mPa*s
Resistencia a la flexión	116 MPa
Módulo de elasticidad	4.090 MPa
Hidrosolubilidad	0,23 µg/mm ³
Absorción de agua	3,6 µg/mm ³
Longitud de onda	405 nm
VarseoSmile Crown plus A1	250g REF. 41117 / 500g REF. 41107
VarseoSmile Crown plus A2	250g REF. 41118 / 500g REF. 41108
VarseoSmile Crown plus A3	250g REF. 41119 / 500g REF. 41109
VarseoSmile Crown plus B1	250g REF. 41120 / 500g REF. 41110
VarseoSmile Crown plus B3	250g REF. 41121 / 500g REF. 41111
VarseoSmile Crown plus C2	250g REF. 41122 / 500g REF. 41112
VarseoSmile Crown plus D3	250g REF. 41123 / 500g REF. 41113

Ventajas para el trabajo del laboratorio

- Los parámetros de impresión y procesamiento desarrollados específicamente para la resina ofrecen procesos de fabricación óptimos con resultados reproducibles en todo momento.
- Elevada estabilidad dimensional y gran resistencia de los objetos impresos gracias a sus altos valores de resistencia a la flexión y módulo de elasticidad, lo que a su vez permite un ajuste preciso.
- Fácil manejo, ya que no es necesaria una sedimentación de la resina y, por lo tanto, tampoco es necesario mezclar/agitar en caso de utilización de forma periódica.
- Fácil de tallar y pulir con herramientas convencionales.
- Siete colores conforme al sistema cromático VITA* classical: A1, A2, A3, B1, B3, C2, D3.
- Cumple todos los requisitos de los productos médicos de la clase IIa.

Varseo Smile Temp



Materiales para uso Varseo XS opcionales



Datos técnicos

Colores	A2, A3, C2
Densidad	aprox. 1,4 – 1,5 g/cm ³
Grosor de capa	50 µm
Viscosidad	2.500 – 6.000 MPa*s
Resistencia a la flexión	≥ 100 MPa
Longitud de onda	405 nm
VarseoSmile Temp A2	250g REF. 41102 / 500g REF. 41022
VarseoSmile Temp A3	250g REF. 41103 / 500g REF. 41023
VarseoSmile Temp C2	250g REF. 41104 / 500g REF. 41024

Ventajas para el trabajo del laboratorio

- Los parámetros de impresión y procesamiento desarrollados específicamente para la resina ofrecen procesos de fabricación óptimos con resultados reproducibles en todo momento.
- El acabado es sencillo gracias a las superficies lisas de los objetos impresos.
- Elevada estabilidad dimensional y gran resistencia de los objetos impresos que permiten un ajuste preciso y sin deformación en la boca del paciente.
- Los tiempos de fabricación particularmente breves, junto con el consumo reducido de material, redundan en una fabricación económica.
- Disponible en 3 colores conforme al sistema cromático VITA* classical: A2, A3, C2.
- Cumple con los requisitos de los productos médicos de la clase IIa**

Varseo Wax Cad/Cast



Materiales para uso Varseo XS opcionales



Datos técnicos

Color	Yellow
Módulo de flexión	> 1.500 MPa
Viscosidad	700 - 1.500 mPa*s
Densidad a 22 °C	1,10 g/cm ³
Resistencia a la flexión	> 50 MPa
Contenido residual de ceniza	< 0,1 % a 700 °C
Longitud de onda	405 nm
Varseo CAD/Cast	250g REF. 41137 / 500g REF. 41136

Ventajas para el trabajo del laboratorio

- Se calcina sin dejar residuos, por lo que ofrece unas condiciones óptimas para realizar colados y prensados lisos, precisos y sin poros.
- Los parámetros de impresión y procesamiento desarrollados específicamente para la resina ofrecen procesos de fabricación óptimos con resultados reproducibles en todo momento.
- Permite continuar el procesamiento con los materiales de revestimiento VarseoVest P plus y VarseoVest C&B, adecuados para calentamiento rápido y diseñados específicamente para la puesta en revestimiento de objetos impresos en 3D.
- La gran estabilidad dimensional de los objetos impresos proporciona un revestimiento sin deformación y, con ello, una extraordinaria precisión de ajuste de los objetos colados.

Varseo Vest P plus



Materiales para uso Varseo XS opcionales



Datos técnicos

Líquido de mezcla	BegoSol® K
Tiempo de elaboración a 21° C	aprox. 4 min 40
Conservación en bolsa cerrada	24 meses
VarseoVest P plus, 72 bolsas 250g	Caja de cartón 18 kg REF. 54910
VarseoVest P plus, 60 bolsas 300g	Caja de cartón 18 kg REF. 54911
VarseoVest P plus, 20 bolsas 300g	Caja de cartón 6 kg REF. 54912

Accesorios

Líquido de mezcla BegoSol® K	Botella 1L REF. 51120
Líquido de mezcla BegoSol® K	Bidón 5L REF. 51121
Zócalos de mufla de silicona	1 juego REF. 54877

Ventajas para el trabajo del laboratorio

- Especialmente concebido para la puesta en revestimiento de estructuras de colado sobre modelo impresas en 3D.

- Se obtiene un ajuste excelente y unas superficies lisas de los objetos colados tras cada colado, incluso en los revestimientos sin presión.

- Las excelentes propiedades de fluidez permiten un revestimiento sencillo incluso en las partes más finas del objeto impreso; gracias a un tiempo de procesamiento prolongado, de más de 4:40 min, el odontólogo puede trabajar de forma relajada.

- La introducción de la mufla directamente en el horno precalentado a 900 – 950 °C se realiza tan solo 20 min después de la puesta en revestimiento, lo que supone un notable ahorro de tiempo en el proceso de calentamiento.

- El control claro de la expansión con el líquido de mezcla especial BegoSol® K proporciona unos resultados de ajuste reproducibles.

Varseo Vest C&B



Materiales para uso Varseo XS opcionales



Datos técnicos

Líquido de mezcla	BegoSol® CC
Tiempo de elaboración a 21° C	aprox. 3:15 min.
Conservación en bolsa cerrada	24 meses
VarseoVest C&B, 80 bolsas 160g	Caja de cartón 12,8 kg REF. 54894
VarseoVest C&B, 30 bolsas 160g	Caja de cartón 4,8 kg REF. 54895
Set de prueba de VarseoVest C&B, incl. líquido de mezcla.	Set de 1,6 kg REF. 54896

Accesorios

Líquido de mezcla BegoSol® CC	Botella 1L REF. 54907
Líquido de mezcla BegoSol® CC	Bidón 5L REF. 54908
Zócalos de mufla de silicona	1 juego REF. 54877

Ventajas para el trabajo del laboratorio

- Diseñado específicamente para la puesta en revestimiento de estructuras de coronas y puentes impresas en 3D.
- Se obtiene un ajuste excelente y unas superficies lisas de los objetos colados tras cada colado, incluso en los revestimientos sin presión.
- Las excelentes propiedades de fluidez facilitan un revestimiento sencillo incluso en las partes más finas del objeto impreso; gracias a un tiempo de procesamiento de aprox. 3:15 min, el odontólogo puede trabajar de forma relajada.
- La introducción de la mufla directamente en el horno precalentado a 900 °C se realiza tan solo 20 min después de la puesta en revestimiento, lo que supone un notable ahorro de tiempo en el proceso de calentamiento.
- El control claro de la expansión con el nuevo líquido de mezcla BegoSol® CC proporciona unos resultados de ajuste reproducibles.

BEGO Otoflash



Materiales para uso Varseo XS opcionales



Detalles

Tensión nominal	100, 115, 230 V CA, 50/60
Consumo de potencia	aprox. 250 W
Frecuencia de destello	10 destellos por segundo
Tamaño espacio polimerizado	aprox. 120 x 120 x 50 mm
Distribución espectral	300 – 700 nm
Dimensiones (an x al x pr)	aprox. 310 x 310 x 140 mm
Peso	aprox. 6 kg
Presión gaseosa	1,0 – 1,2 bares
Tipo de gas	nitrógeno N ₂ /2,6
Flujo de gas	aprox. 10 l/min
BEGO Otoflash	REF. 26465
Reductor de presión para la conexión de gas de protección	REF. 20349

Ventajas para el trabajo del laboratorio

- Equipada con dos lámparas de destello que emiten desde abajo hacia la cámara de polimerización, lo que permite tiempos de fraguado de la resina reducidos.
- La amplia gama de longitud de onda garantiza un excelente fraguado de las resinas y, en consecuencia, la consecución de las propiedades físicas finales de las restauraciones impresas.
- El dispositivo de gas protector impide la inhibición del oxígeno, garantiza un fraguado sin adherencia de las superficies y, con ello, una reducción eficaz del contenido de monómero residual, así como biocompatibilidad.
- También se puede emplear para la fotopolimerización de todos los materiales fotopolimerizables que requieran una gama de longitud de onda de 300–700 nm.

Opcionales

Activación material Varseo XS, pedido a través de MyBego:



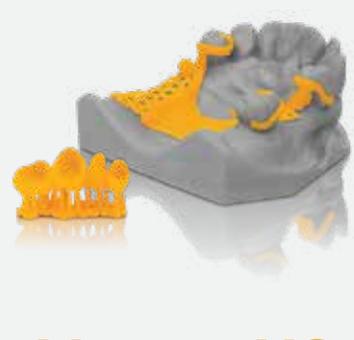
Varseo XS

Activación material
Crown REF. 99124



Varseo XS

Activación material
Temp REF. 99123



Varseo XS

Activación material
Cad/Cast REF. 99110



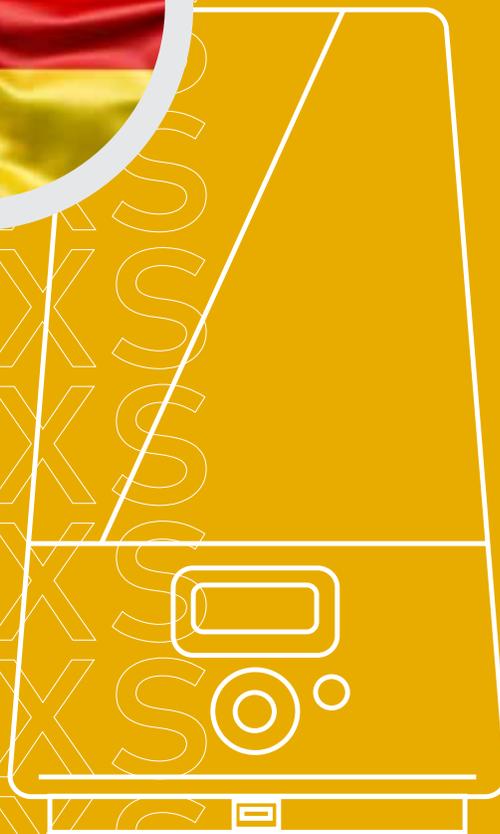
Varseo Kit de accesorios

REF. 410141



Plataforma de construcción
REF. 20702

Deposito de Resina
REF. 20703



BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co.
KG Wilhelm-Herbst-Str. 1 · 28359 Bremen, Germany
Tel.: +49 421 2028-0 · Fax: +49 421 2028-100
Correo electrónico: info@bego.com · www.bego.com

Bortech SPA. Las Condes, Santiago, Chile.
Isabel La Católica 4394, oficina 614 y 512.
Cel: +56 9 8818 7117 / +56 9 6845 9288
Correo electrónico: ventas@bortech.cl · www.bortech.com

